

MAXCUT Teknik Özellikleri

TIP	Kesme Açısı	Kesim Boyu	Kapasites	Dak. Kes. Sayısı	Uzunluk	Mak. Geniřliđi	Yükseklik	Gemiřlik	T. Yüksekliđi	Ayaklar Arası	Bas. Sil. Adedi	A. D. Motor	A. D. Çal. Mesafesi	A. D. Hızı	Motor	Yađ Tankı	Ađ rlık
	(°)	mm	mm	1/dak.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs	kw	mm	mm/sn	kw	lt	kg
			St 44		A	E	H	F	G	C							
2106	1,5°	2100	6	17	3250	2200	1900	2800	790	2480	11	0.75	1000	200	11	200	5450
2110	2°	2100	10	14	3250	2250	2150	3000	815	2300	11	0.75	1000	200	22	300	8250
2606	1,5°	2600	6	16	3700	2200	1950	2800	790	2980	13	0.75	1000	200	11	200	5900
2610	2°	2600	10	13	3730	2250	2150	3000	815	2980	13	0.75	1000	200	22	300	9250
3106	1,5°	3100	6	14	4200	2200	1950	2800	790	3480	15	0.75	1000	200	11	200	6600
3110	2°	3100	10	12	4050	2250	2150	3000	815	3300	15	0.75	1000	200	22	300	9950
3113	2,2°	3100	13	10	4050	2250	2150	3000	815	3300	15	0.75	1000	200	22	300	11200
4106	1,5°	4100	6	11	5200	2200	2000	2800	790	4480	19	0.75	1000	200	11	200	8750
4110	2°	4100	10	10	5050	2250	2200	3000	815	4300	19	0.75	1000	200	22	300	12650
4113	2,2°	4100	13	8	5050	2250	2200	3000	815	4300	19	0.75	1000	200	22	300	14100

